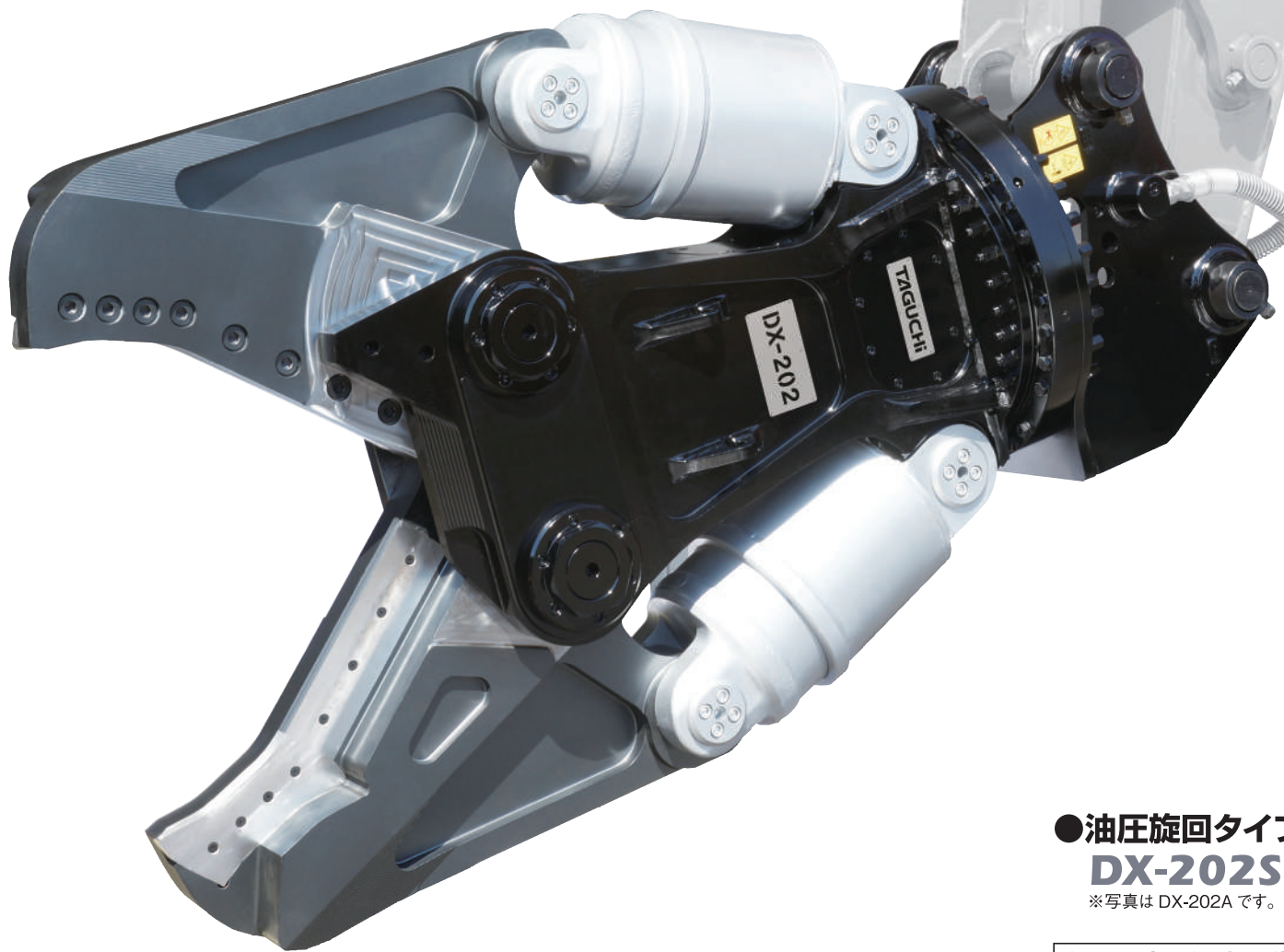


Cutter



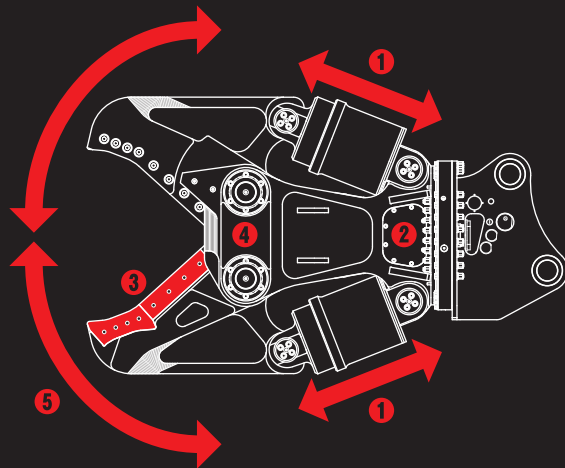
●油圧旋回タイプ
DX-202S
※写真はDX-202Aです。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



- ① ツインシリンダで強力切断
- ② 増速バルブ標準搭載
- ③ オリジナル特殊鋼ブレード
- ④ 同期リンクなしのシンプルな構造
- ⑤ 油圧旋回仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

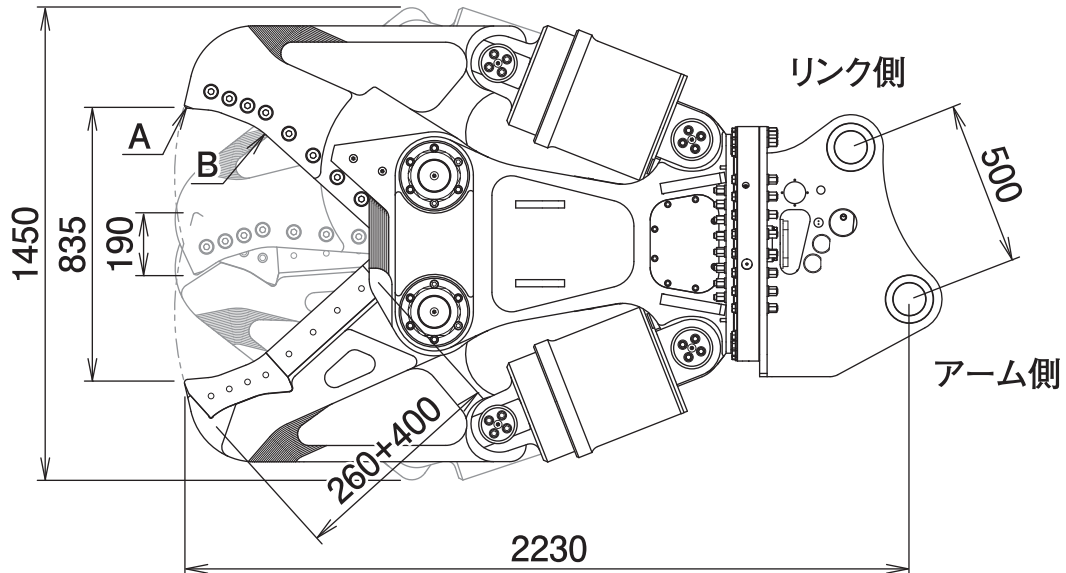
DXカッター

DX-202S

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

| 型 式 | DX-202S |
|----------------|------------|
| 本体クラスの目安 | 20~22 ton |
| 最大使用圧力 | 31.4 MPa |
| 本体長さ | 2230 mm |
| 最大開口幅 | 835 mm |
| 最小開口幅 | -190 mm |
| ブレード長(根元側+先端側) | 400+260 mm |
| 先端切断力 A | 1000 kN |
| 中央切断力 B | 1470 kN |
| 質量 | 2460 kg |
| 増速バルブ搭載 | ○ |

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

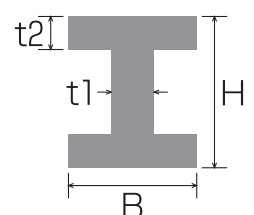
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼 | | | | | | | |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 | | | | 構造用・細幅/中幅 | | | |
| 高さ(H) | 幅(B) | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H) | 幅(B) | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 350mm | 350mm | 12mm | 19mm | 600mm | 300mm | 12mm | 17mm |

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>