

Cutter



●油圧旋回タイプ  
**DXGG-135S**

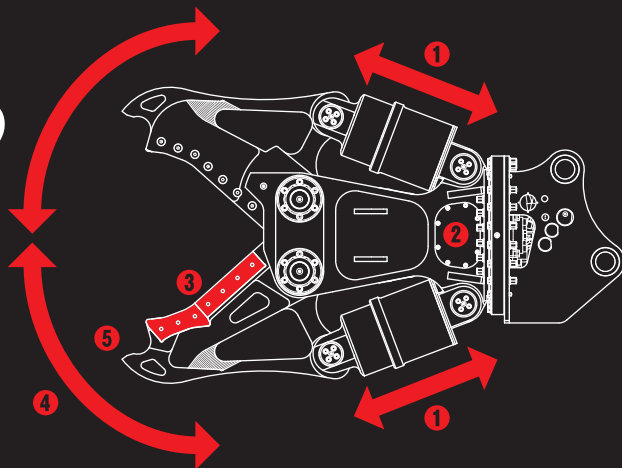
※写真はDXGG-135ASです。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

# DXGGカッター

業界トップクラスの  
切断力・軽量化・  
開口幅を実現!



① ツインシリンダで強力切断

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 油圧旋回仕様

⑤ 切りながら掴める先端形状

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

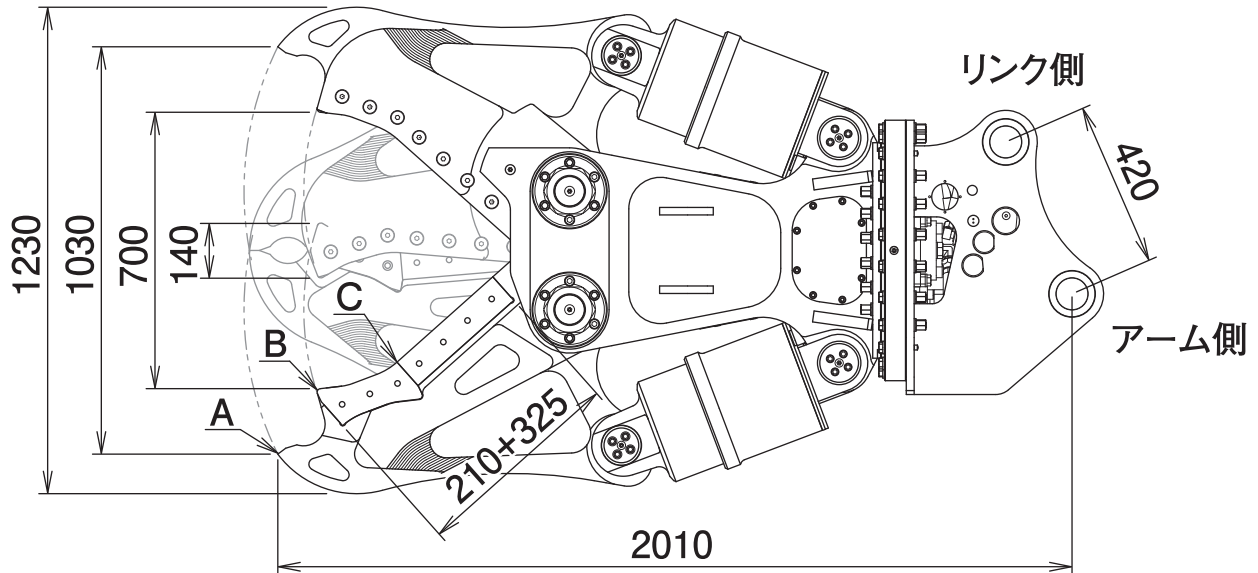
**DXGG-135S**

Cutter

油圧回転タイプ

# DXGGカッター

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

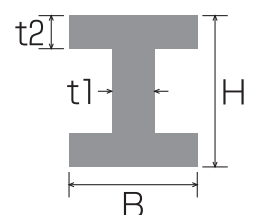
| 型 式            | DXGG-135S  |
|----------------|------------|
| 本体クラスの目安       | 12~14 ton  |
| 最大使用圧力         | 31.4 MPa   |
| 本体長さ           | 2010 mm    |
| 最大開口幅          | 1030 mm    |
| ブレード最大開口幅      | 700 mm     |
| ブレード長(根元側+先端側) | 325+210 mm |
| 先端つかみ力 A       | 647 kN     |
| ブレード先端切断力 B    | 759 kN     |
| ブレード中央切断力 C    | 1100 kN    |
| 質 量            | 1550 kg    |
| 増速バルブ搭載        | ○          |

※2往復の油圧配管が必要です(但し、回転中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。  
 ※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。  
 ※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼  |       |        |        |           |       |        |        |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 |       |        |        | 構造用・細幅/中幅 |       |        |        |
| 高さ(H)  | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H)     | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 300mm  | 300mm | 10mm   | 15mm   | 500mm     | 200mm | 10mm   | 16mm   |

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>