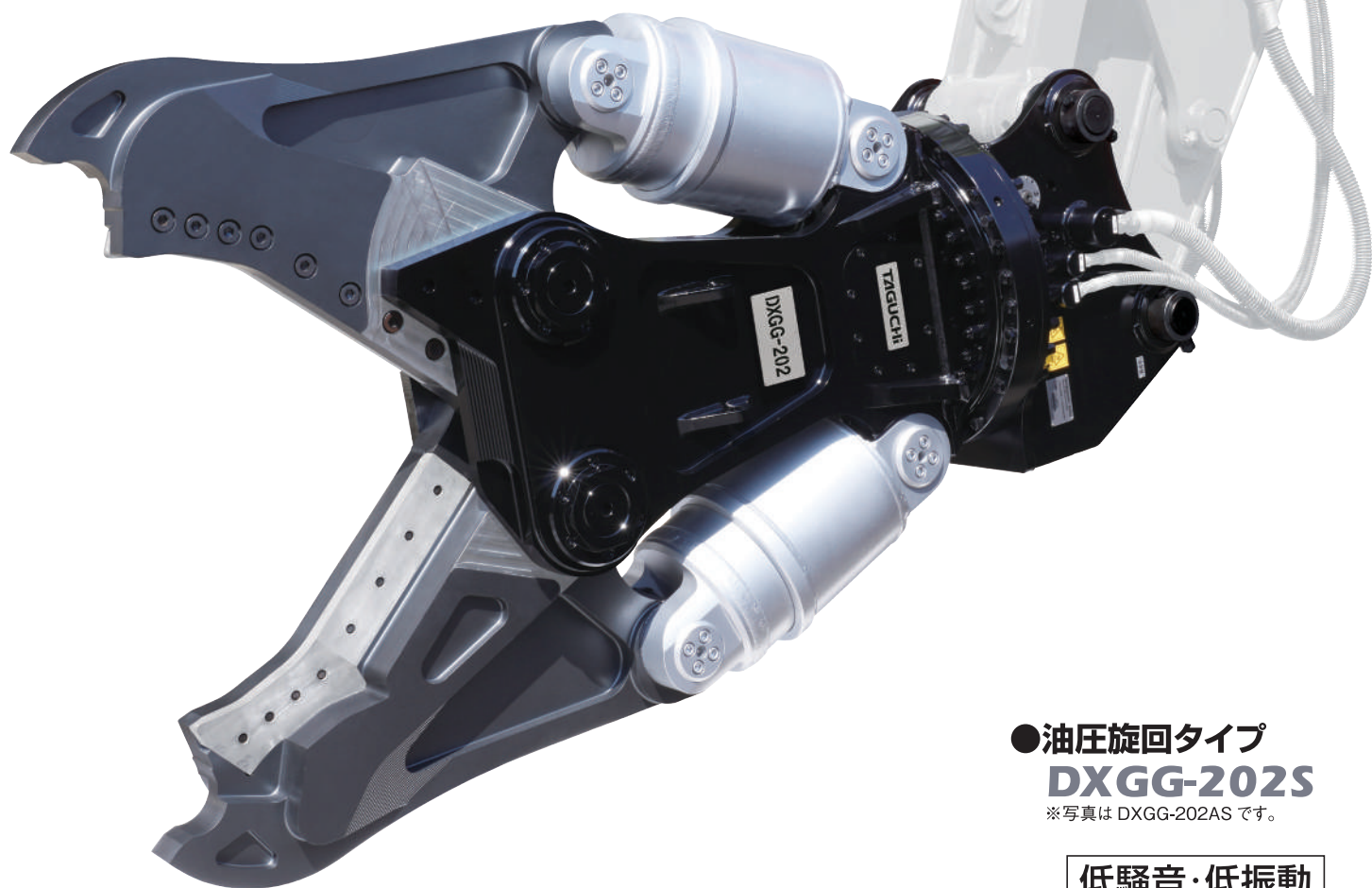


Cutter



●油圧旋回タイプ  
**DXGG-202S**

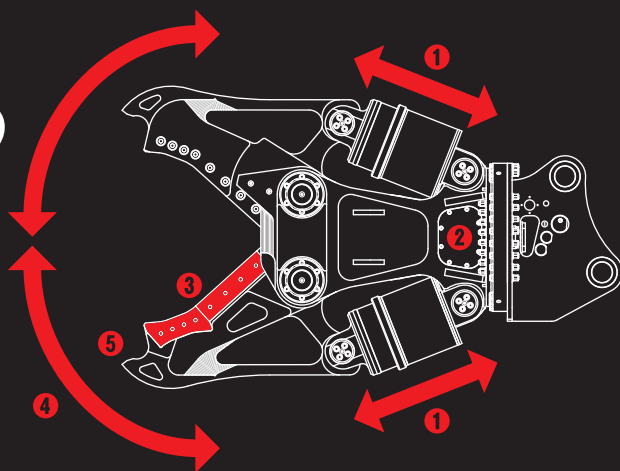
※写真はDXGG-202ASです。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

# DXGGカッター

業界トップクラスの  
切断力・軽量化・  
開口幅を実現!



① ツインシリンダで強力切断

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 油圧旋回仕様

⑤ 切りながら掴める先端形状

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

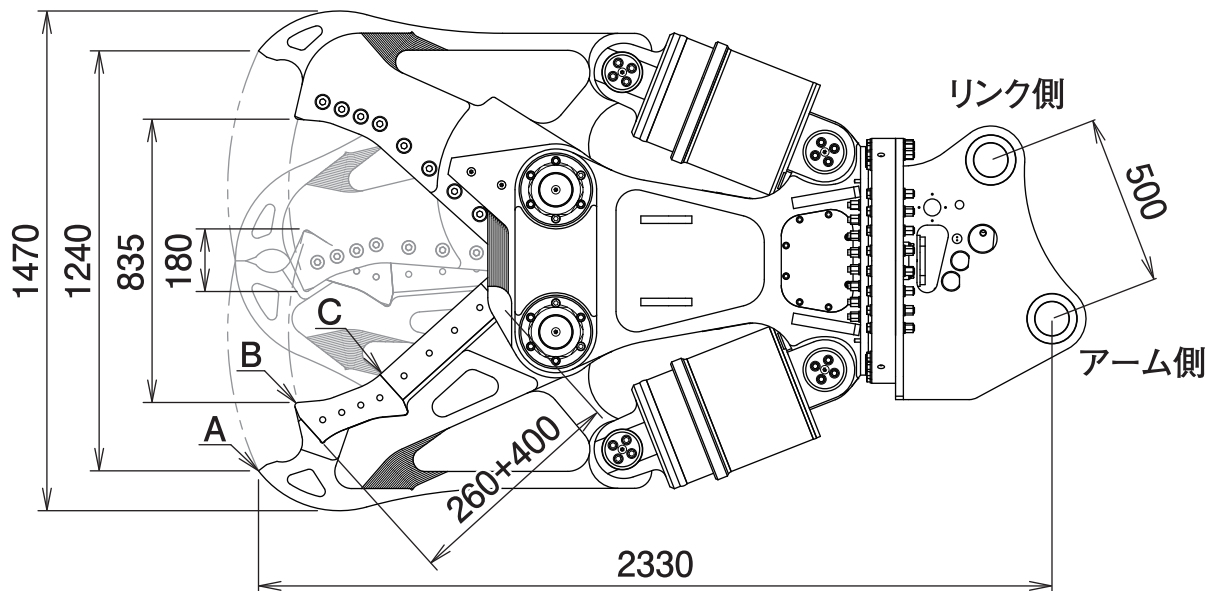
# DXGGカッター

## DXGG-202S

Cutter

油圧旋回タイプ

### ■ 本体寸法



### ■ 主な仕様

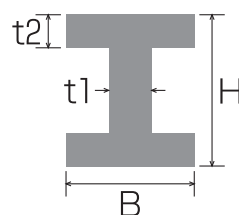
型 式	DXGG-202S
本体クラスの目安	20~22 ton
最大使用圧力	31.4 MPa
本体長さ	2330 mm
最大開口幅	1240 mm
ブレード最大開口幅	835 mm
ブレード長(根元側+先端側)	400+260 mm
先端つかみ力 A	872 kN
ブレード先端切断力 B	1000 kN
ブレード中央切断力 C	1470 kN
質量	2490 kg
増速バルブ搭載	○

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。  
※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。  
※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

### ■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	17mm

### ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**  
<https://www.taguchi.co.jp/>