

Cutter



●油圧旋回タイプ
DXGG-36S

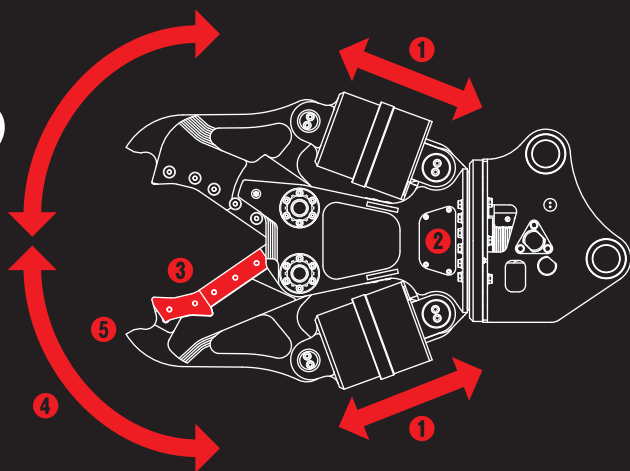
※写真は DXGG-42NAS です。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXGGカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



① ツインシリンダで強力切断

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 油圧旋回仕様

⑤ 切りながら掴める先端形状

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

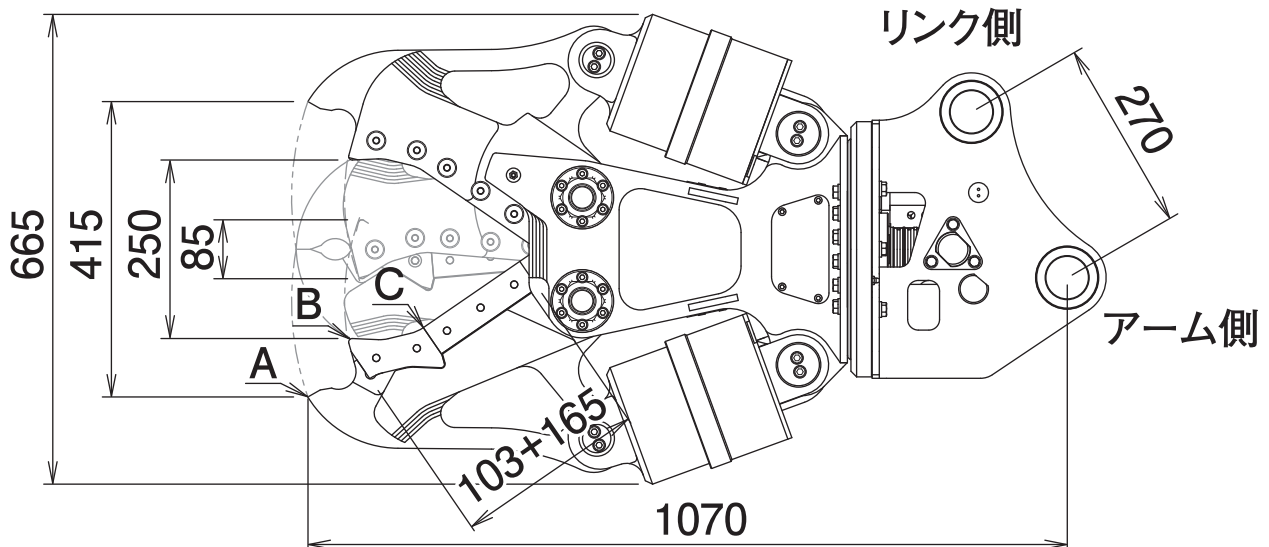
DXGGカッター

DXGG-36S

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DXGG-36S
本体クラスの目安	3~4 ton
最大使用圧力	24.5 MPa
本体長さ	1070 mm
最大開口幅	415 mm
ブレード最大開口幅	250 mm
ブレード長(根元側+先端側)	165+103 mm
先端つかみ力 A	212 kN
ブレード先端切断力 B	247 kN
ブレード中央切断力 C	365 kN
質 量	270 kg
増速バルブ搭載	—

※2往復の油圧配管が必要です。

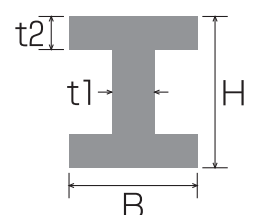
※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
125mm	125mm	6.5mm	9mm	200mm	100mm	5.5mm	8mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>